

LÍNEA DE DESHIDRATADO

LÍNEA DE PROCESO DE DESHIDRATADO

Considera un **deshidratador solar tipo container** de capacidad nominal de 1.800 kg de producto fresco y un deshidratador unifamiliar con capacidad de procesamiento de 80 kg de producto.



04

Suministro térmico para el deshidratador

LÍNEA DE SELECCIÓN Y CALIBRADO

01



SISTEMA ENERGÉTICO

Potencia nominal de 5 kW con seguidor solar. Lo cual permite orientar el sistema fotovoltaico de forma perpendicular al sol, elevando el rendimiento de la planta.

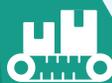
02



INFRAESTRUCTURA

Oficina y sala de reuniones, sala de proceso de productos deshidratados (considera limpieza, corte y embalaje de producto); galpón de 700 m² para selección y packing de producto.

03



LÍNEA PROCESO SELECCIÓN Y CALIBRADO

Considera módulo elevador, de descarte, cepillador y calibrador de producto con una capacidad de procesamiento de 1.500 kilos por hora.

EL PROYECTO CONSISTE EN UNA PLANTA DE PROCESAMIENTO DE PRODUCTOS AGRÍCOLAS GRACIAS A LA ENERGÍA SOLAR Y CONTEMPLA UNA LÍNEA DE DESHIDRATADO Y OTRA DE SELECCIÓN Y CALIBRADO DE FRUTAS Y HORTALIZAS

OBJETIVOS

AGREGAR VALOR A LA PRODUCCIÓN HORTOFRUTÍCOLA LOCAL, A FIN DE QUE LOS AGRICULTORES PUEDAN VENDER SUS PRODUCTOS A MAYORES PRECIOS, MEJORAR SU CAPACIDAD DE NEGOCIACIÓN, DIVERSIFICAR SUS PLAZAS DE VENTA, Y DESARROLLAR NUEVAS CAPACIDADES COMERCIALES.

